

STS 2050

Materialbeschreibung	Harter, durch Glasfaser und Mineralmehle verstärkter, harzgebundener Reibwerkstoff ohne Metall
Farbe	Rot
Einsatzgebiete	Beläge für spezielle Industrieanwendungen, Antriebsbeläge
Lieferform	Trommelbeläge, Werkstücke nach Kundenangabe

Technische Daten statisch

Mittlerer Reibungskoeffizient	
• trocken ¹⁾	0,6 μ
• unter Öl ²⁾	0,14 - 0,16 μ
T_{max} Betriebstemperatur	
• Dauernd	250 °C
• Kurzzeitig	280 °C
P_{max} Druckfestigkeit nach DIN EN ISO 604	
• bei RT	150 N/mm ²
• bei 250 °C	125 N/mm ²
Spezifisches Gewicht	1,9 g/cm ³
Ölbeständigkeit	beständig

Die oben aufgeführten Materialkenngrößen wurden durch Prüfmethoden des Herstellers ermittelt. Je nach Anwendungsfall können erfahrungsgemäß die aufgeführten Maximalwerte nicht immer gleichzeitig erreicht werden. Bei der Vielzahl von Anwendungen, Einsatzmöglichkeiten und technischen Gegebenheiten, empfehlen wir bei gegebenem Anlass, das Material in der Praxis auf Eignung zu testen. Zur genauen Klärung der geeigneten Produkte für Ihre Einsatzbedingungen stehen Ihnen unsere beratenden Ingenieure und Techniker zur Verfügung.

¹⁾ Prüfung nach Krauss bei spezifischem Druck von 1 N/mm², Bremsscheiben-Qualität in S355J2

²⁾ Abhängig von der Ölsorte und den Betriebsbedingungen

(Stand: 20.04.2015)